

## SKRÓCONE WARUNKI GWARANCJI I PRAWIDŁOWEJ ZABUDOWY FIRMY BRUK-BET SPÓŁKI Z O.O.

(pełne warunki gwarancji dostępne są na stronie [www.bruk-bet.pl](http://www.bruk-bet.pl))

### GWARANCJA NA PRODUKTY UDZIELANA JEST NA OKRES 3 LAT LICZĄC OD DNIA, KIEDY RZECZ ZOSTAŁA KUPUJĄCEMU WYDANA.

### NIE PODLEGAJĄ GWARANCJI I NIE SĄ TRAKTOWANE JAKO WADY, DOPUSZCZONE PRZEZ WŁAŚCIWE NORMY, DOKUMENTY ODNIESIENIA I ZAPISY NINIEJSZYCH WARUNKÓW GWARANCJI:

- odchyłki w wymiarach i teksturze wyrobów,
  - ubytki w wierzchniej warstwie Produktów będące następstwem ich eksploatacji,
  - naturalne zmiany w kolorystyce Produktów pod wpływem ich użytkowania oraz oddziaływania warunków atmosferycznych,
  - naturalne wykwyty wapienne w postaci nalotów na powierzchniach Produktów, powstałe podczas dojrzewania betonu.
  - różnice kolorystyczne w obrębie jednej/różnych partii produkcyjnych, występujące w fakturze wierzchniej wyrobów uwarunkowane zmiennością naturalnego procesu dojrzewania wyrobów, zmiennością właściwości kruszyw i innych surowców stosowanych do produkcji.
  - różnice kolorystyczne pomiędzy wyrobami dostarczonymi do Klienta a wyrobami wyeksponowanymi w katalogach oraz punktach sprzedaży. Różnice te wynikają z naturalnej zmienności kolorystyki barwionych wyrobów betonowych w czasie, procesem dojrzewania wyrobów w czasie, zmiennością właściwości kruszyw i innych surowców stosowanych do produkcji,
  - włoskowate mikropęknięcia powierzchniowe powstałe w wyniku skurczu betonu jako naturalnego procesu fizykochemicznego występującego podczas dojrzewania betonu
  - wyłytki boczne występujące na krawędziach wyrobów związane z technologią produkcyjną elementów wibroprasowanych, ulegają wytarciu podczas eksploatacji i nie wpływają na parametry użytkowe produktów,
  - pory i odkryte kruszywo na powierzchni bocznej wyrobów (raki), nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów.
  - przebarwienia i plamy na powierzchni licowej wyrobów betonowych powstałe w wyniku procesu produkcyjnego, procesu dojrzewania i przechowywania, nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów. Z czasem ulegają degradacji a czyszczenie i impregnacja dedykowanymi preparatami pozwala na ich usunięcie.
  - punktowe wtrącenia ziarna kruszywa grubego powyżej 4 mm w warstwie licowej oraz na krawędziach są naturalną konsekwencją procesu produkcji wibroprasowanych elementów betonowych i nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów.
- Dopuszczalne są punktowe wtrącenia kruszywa o frakcji >4 mm w warstwie licowej i na krawędziach wyrobów.
- Kostka brukowa - do 3 wtrąceń na 1 m<sup>2</sup>  
 Płyta brukowa - do 3 wtrąceń na 1 m<sup>2</sup>  
 Stopnie schodowe, palisady, płyty podestowe - 1 wtrącenie na 1 szt.
- l) punktowe odpryski warstwy licowej widoczne z odległości poniżej 2m zgodnie z obowiązującymi normami nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów.
- Punktowe odpryski w warstwie licowej i na krawędziach wyrobu o wymiarze < 2x2 mm będące naturalną konsekwencją procesu produkcji są dopuszczalne:
- Kostka brukowa - do 3 ubytków na 1 m<sup>2</sup>  
 Płyta brukowa - do 3 ubytków na 1 m<sup>2</sup>  
 Stopnie schodowe, palisady, płyty podestowe - 1 ubytek na 1 szt.

### 1. PRAWIDŁOWE ZASADY MAGAZYNOWANIA

Wyroby magazynowane powinny być składowane;

- na równym terenie,
- teren powinien być odwodniony (nie dopuszczalne jest składowanie palet w wodzie i błocie),
- piętrowanie dozwolone tylko jednej palety,
- zakaz piętrowania palet płyt od wymiaru 80 cm x 80/100/120,
- prefabrykаты mają być składowane na drewnianych lub plastikowych paletach lub deskach,
- prefabrykаты muszą być przekładane z drewnianymi lub plastikowymi przekładkami zapobiegającymi uszkodzeniu,
- palety rozpakowane należy odpowiednio zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym i zabrudzeniami (folia stretch, taśma itp.),
- należy nie dopuszczać do zabrudzeń wyrobów które może skutkować nieodwracalnym i trwałym wnikięciem w beton,
- wyroby rozpakowane z uszkodzonym opakowaniem z widocznymi zabrudzeniami należy przed wydaniem klientowi odpowiednio umyć i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

### 2. PRAWIDŁOWE OGLĘDZINY DOSTARCZANEGO I ZAMONTOWANEGO MATERIAŁU

Oględziny jak i dokumentacja w postaci zdjęć muszą być wykonane w warunkach naturalnego oświetlenia w odległości co najmniej 2 metrów od produktu.

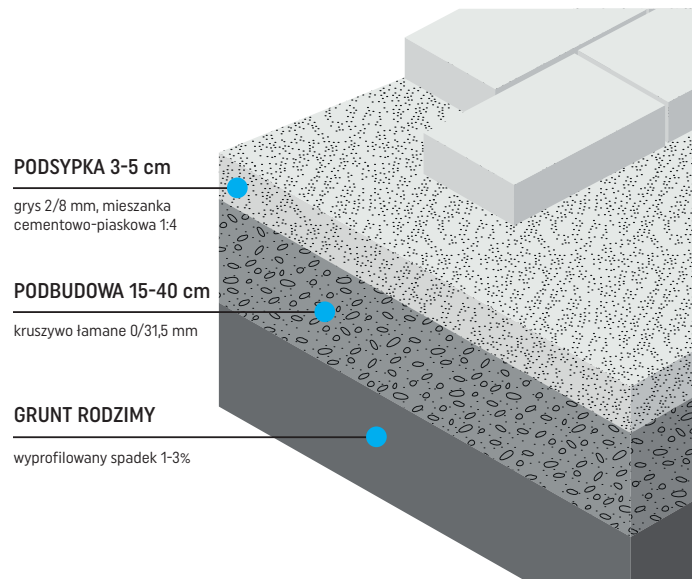
### 3. WYKWITY WAPIENNE

Na powierzchni betonowych elementów brukowych (kostka brukowa, krawężniki itp.) mogą występować wykwyty wapienne w postaci białych nalotów, powstają one w wyniku naturalnych procesów fizykochemicznych występujących w betonie i zanikają w trakcie użytkowania w okresie od 1-3 lat, nie wpływają negatywnie na jego właściwości. Wykwyty nie są wadą wyrobu.

**UWAGA! Nie należy impregnować kostki na której pojawiły się wykwyty gdyż spowoduje to zatrzymanie procesu naturalnego zanikania wykwitów.**

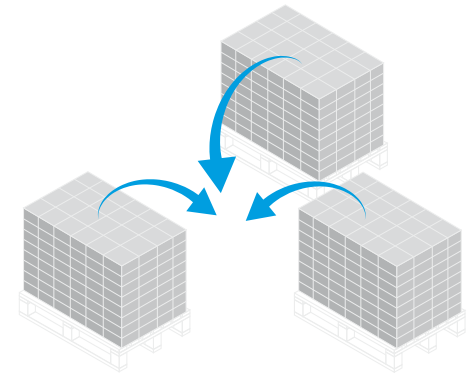
### 4. WYKONANIE PODSYPKI

Kostki brukowe i płyty tarasowe układa się na podsypce, czyli warstwie wyrównawczej o grubości 4-5 cm. Podsypkę wykonuje się z grysu o frakcji uziarnienia 2/8 mm. W przypadku wykonania podsypki cementowo-piaskowej (1:4), ułożoną nawierzchnię z kostki należy niezwłocznie wyrównać zagęszczarką przed całkowitym związaniem podsypki. Zastosowanie podsypki cementowo-piaskowej może mieć wpływ na pojawienie się wykwitów wapiennych.



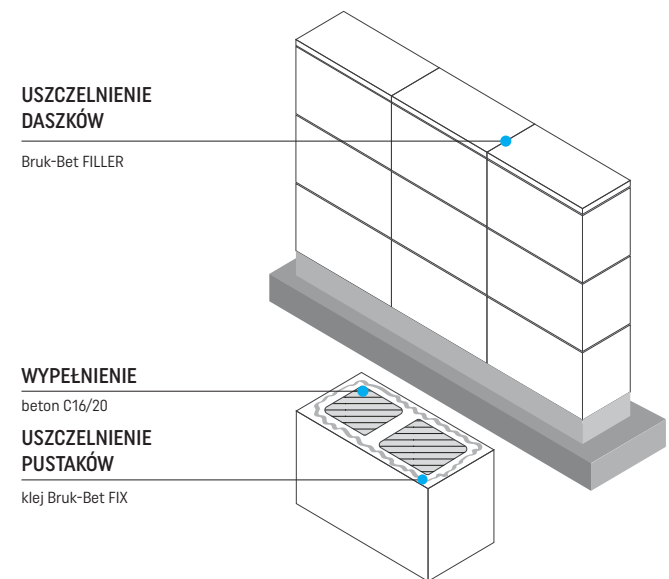
### 5. ZASADA UKŁADANIA Z 3 PALET

Przy układaniu nawierzchni zaleca się przestrzeganie reguły dobierania i mieszania kostek z kilku różnych palet. Pozwala ona na wyeliminowanie naturalnych odchył barw i tak zwanych „jednobarwnych plam”, zapewnia jednolity melanz kolorystyczny powierzchni. Wybieranie kostek z palety powinno się prowadzić w pionie z kolejnych warstw. Szczególnie ma to znaczenie przy nawierzchniach typu COLOR-MIX, gdzie należy zapewnić równomierne rozłożenie kolorystyczne elementów nawierzchni.



### 6. ZABUDOWA PUSTAKÓW OGRODZENIOWYCH

Pod ogrodzenia z pustaków zawsze należy wykonać fundament ciągły. Fundament powinien być osadzony poniżej strefy przemarzania 0,8-1,4 m w zależności regionu. Pustaki ogrodzeniowe układamy przy użyciu poliuretanowego kleju montażowego Bruk-Bet FIX lub zaprawy klejowej cienkowarstwowej, tak aby dokładnie uszczelnili wszystkie spoiny, przed wypełnianiem pustaków betonem. Pustaki ogrodzeniowe wypełniamy betonem marki C16/20 o konsystencji półsuchej, rozprowadzony dokładnie i ubijamy. Zalecany rodzaj cementu to cementy z grupy CEM II i III o umiarkowanym czasie wiązania. Nie zaleca się dolewania wody do betonu z uwagi na zwiększenie skurczu przy wysychaniu. Spoiny pomiędzy daszkami ogrodzeń wypełniamy elastycznym uszczelniaczem Bruk-Bet FILLER, co zabezpieczy przed dostaniem się wody do wnętrza komór. Brak prawidłowego uszczelnienia płyt zadaszeń w konsekwencji może doprowadzić do pęknięcia pustaków w okresie zimowym.



# OPISY GWARANCYJNE TEKSTUR WYROBÓW PRESTIGE



## 1. RUSTICAL®

Powierzchnie poddane obróbce śrutowania, posiadają chropowatą/szorstką ziarnistą strukturę. Faktura wyrobów posiada wyeksponowane ziarna kruszywa o różnej granulacji. W procesie produkcji wyrobów z teksturą RUSTICAL wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

- niejednorodnej struktury odkrytych kruszyw,
- punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
- zmiennej kolorystyki tekstury w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

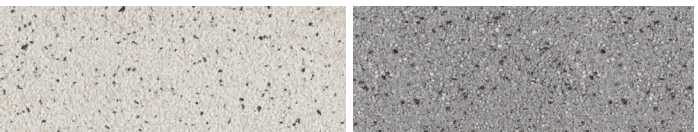


## 2. MICROTEC

Powierzchnie poddane obróbce szczotkowania wgłębnego, posiadają szorstką mikro-ziarnistą strukturę. Faktura wyrobów posiada wyeksponowane mikroziarniste kruszywa szlachetne. W procesie produkcji tekstury MICROTEC wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

- niejednorodnej struktury odkrytych kruszyw,
- punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
- zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

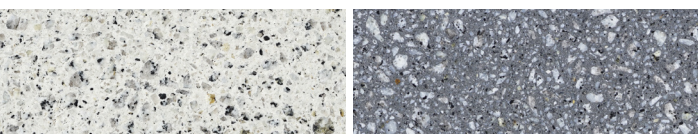


## 3. POLERYT®

Powierzchnie poddane obróbce szczotkowania, frezowania i polerowania betonu, posiadają gładką polerowaną strukturę. W procesie produkcji tekstury POLERYT wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

- niejednorodnej struktury polerowanych kruszyw,
- punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
- zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.



## 4. METALIC®

Powierzchnie uszlachetnione poprzez nałożenie metalicznej powłoki, posiadają metalizowaną strukturę powierzchni. W procesie produkcji tekstury METALIC wykorzystywane są specjalistyczne barwniki koloryzujące.

Zespolecie metalicznej powłoki następuje podczas procesu twardnienia wyrobów betonowych, co może przekładać się na zmienną kolorystykę wyrobów wynikającą z naturalnego procesu dojrzewania betonu wraz z impregnatami barwiącymi.

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

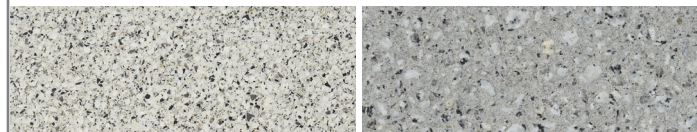


## 5. TERAZZO®

Powierzchnie poddane obróbce szlifowania betonu, posiadają strukturę lastryco, przypominającą naturalne granity i gresy. W procesie produkcji tekstury TERAZZO wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

- niejednorodnej struktury szlifowanych kruszyw,
- punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
- zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

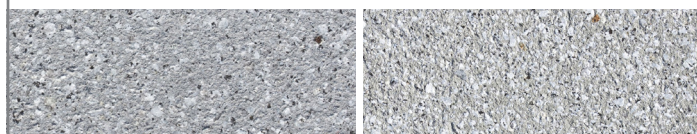


## 6. TERATEC®

Powierzchnie poddane obróbce szlifowania i piaskowania powierzchni betonu, posiadają lekko szorstką strukturę z wyeksponowanymi ziarnami kruszyw szlachetnych. W procesie produkcji tekstury TERATEC wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

- niejednorodnej struktury szlifowanych kruszyw,
- punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
- zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

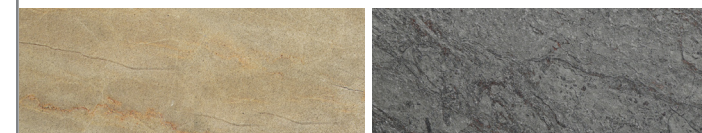


## 7. NATURYT®

Powierzchnie uszlachetnione poprzez nałożenie specjalnej powłoki w formie nadruku, posiadają gładką strukturę, odwzorowującą naturalne powierzchnie skał marmurowych, granitowych, piaskowców.

W procesie produkcji tekstury NATURYT wykorzystywany jest specjalistyczny nadruk na powierzchni betonowej. Zastosowanie barwników na powierzchni tekstury wyrobów betonowych może przekładać się na zmianę kolorystyki w czasie użytkowania wyrobów.

Zmienność kolorystyki tekstury NATURYT w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych nie podlega reklamacji.



## 8. Lamino®

Powierzchnie uszlachetnione poprzez nałożenie powłoki laminującej, posiadają lekko błyszczącą strukturę powierzchni.

Zespolecie powłoki laminującej następuje podczas procesu twardnienia wyrobów betonowych, co może przekładać się na naturalną, zmienną kolorystykę wyrobów wynikającą z procesu dojrzewania betonu.

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią Lamino, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.



## 9. WET CAST

Powierzchnie betonowe imitujące naturalne wzorce skalne, produkowane poprzez odlewanie elementów w specjalnie ukształtowanych formach.

Z uwagi na proces naturalnego dojrzewania betonu w formach, elementy mogą posiadać zmienną kolorystykę.

